

Modified Epoxy Intumescent

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Interchar 3120 является универсальным, двухкомпонентным, модифицированным эпоксидным вспучивающимся покрытием для защиты от целлюлозного горения.

Interchar 3120 обладает низким содержанием ЛОС, не содержит в своём составе бора и предназначен для огнезащиты металлоконструкций.

Результаты независимых испытаний, оценок и сертификации подтвердили, что покрытие на основе данного материала применимо как для открытых, так и закрытых элементов конструкций.

Interchar 3120 наносится методом распыления и не требует дополнительного усиления структуры формируемого покрытия.

НАЗНАЧЕНИЕ

Помогает сохранять структурную целостность стальной конструкции в ходе целлюлозного горения. Обычно используется для защиты торговых, промышленных, общественных и транспортных зданий и сооружений, в т.ч. образовательных учреждений, развлекательных центров, небоскрёбов, торговых и промышленных комплексов и отелей.

Interchar 3120 является материалом на основе надёжного эпоксидного связующего, благодаря чему обеспечивает возможность выполнения работ по защите стальных конструкций также в условиях окрасочного цеха, а не только на площадке монтажа.

Interchar 3120 универсален и наносится непосредственно на металлическую поверхность или на одобренную грунтовку при помощи метода безвоздушного распыления (обычное оборудование или оборудование с отдельной подачей компонентов). Материал допускает эксплуатацию, как с применением поверхностного материала, так и без. Предназначен для защиты двутавровых и перфорированных балок, а так же полых профилей.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет Светло-серый (Часть А – чёрная; Часть В – белая)

Степень блеска Полуглянцевый

Сухой остаток 100% (измерения в соответствии с ISO 3233)

Типичная толщина В зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности. Обычно в диапазоне от 0,5 мм до 8 мм (с типичной толщиной 2 мм за слой)

Теоретический расход 1 кг Interchar 3120 обеспечивает слой огнезащитного покрытия с толщиной 1 мм на 0,75 м²

Практический расход С учетом соответствующих факторов потерь

Метод нанесения Безвоздушное распыление

Время сушки

Интервал нанесения следующего слоя

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	16 ч.	33 ч.	6 ч.	Расширенный
15°C (59°F)	16 ч.	22 ч.	6 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	7 ч.	16 ч.	6 ч.	Расширенный
40°C (104°F)	3 ч.	4 ч.	6 ч.	Расширенный

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Все данные по времени высыхания приведены для толщины сухой плёнки 2 мм.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки Часть А >111°C (232°F); Часть Б >111°C (232°F); После смешивания >111°C (232°F)

Летучие органические соединения (VOC) 0.17 lb/gal (21 г/л) EPA Метод 24
0 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Protective Coatings

Modified Epoxy Intumescent

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными без загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности должны быть обработаны абразивоструйно и загрунтованы соответствующим материалом. Абразивоструйная очистка должна выполняться до степени не хуже Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или в соответствии с SSPC-SP6. Для стальных поверхностей должен обеспечиваться профиль поверхности не менее 50 мкм (2 mils). Выбор грунтовки зависит от условий эксплуатации комплексной системы огнезащитного покрытия.

Interchar 3120, для отдельных условий эксплуатации, может наноситься непосредственно на стальные поверхности, обработанные абразивоструйно – см. рекомендации International Protective Coatings. Поверхности должны быть подготовлены абразивоструйно до степени не хуже Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или в соответствии с SSPC-SP6. Должен обеспечиваться профиль поверхности не менее 50 мкм (2 mils). Нанесение должно быть выполнено до вторичного окисления подготовленных стальных конструкций.

Interchar 3120 также может наноситься на оцинкованные поверхности. В таком случае, необходимо выполнить лёгкую абразивную очистку с целью придания шероховатости поверхности, а степень подготовки поверхности должна быть схожа с Sa1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 или NACE No. 4. Обычно, в ходе лёгкой абразивной подготовки, обеспечивается профиль поверхности 12 -25 мкм (0.6 - 1.0 mils). После лёгкой абразивной очистки должен наноситься одобренный грунтовочный материал.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	При нанесении методом безвоздушного распыления или кистью, изначально необходимо тщательно перемешать компоненты Interchar 3120 при помощи перемешивающего устройства. Оба компонента должны быть выдержаны в течение 24 часов при температуре не менее 15°C (59°F), а рабочая смесь должна быть тщательно перемешана до полной однородности по всему объёму тарного места.	
Пропорции смешивания	2.5 Частей : 1 Частей по массе	
Жизнеспособность	20°C (68°F) 45 мин.	40°C (104°F) 30 мин.
Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов	Применяется	Оборудование с раздельной подачей и подогревом компонентов. Обратитесь к Руководству по нанесению.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Оборудование для безвоздушного распыления типа Single Leg (коэффициент усиления насоса 70:1) Сопло 0,63 – 0,74 мм (0,025 – 0,029``)
Кисть	Применяется только для малых зон	Рекомендуется на небольших ремонтных участках. Для получения необходимой толщины сухой пленки потребуется нанесение нескольких слоев.
Валик	Не рекомендуется	
Растворитель	International GTA007	Может быть разбавлен до 8% по объёму. Для обеспечения наилучших результатов, обратитесь к Руководству по нанесению Interchar 3120.
Очиститель	International GTA822	
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование International GTA822.	
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.	

Modified Epoxy Intumescent

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА При нанесении Interchar 3120 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Нанесение материала недопустимо, если температура стали и/или воздуха менее 5°C (41°F), а также, если относительная влажность воздуха выше 85%. Данный продукт не способен к штатному отверждению при температурах ниже 5°C (41°F). Для обеспечения максимальных эксплуатационных характеристик необходимо обеспечить отверждение материала при температуре более 10°C (50°F).

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Как и все эпоксиды, Interchar 3120 будет обесцвечиваться под воздействием внешних факторов. Это явление не повлияет на огнезащитные свойства материала. Если необходимо обеспечить покрытие с хорошим глянцем и цветоустойчивостью, поверх продукта рекомендуется нанести финишное покрытие.

В случае нанесения нескольких слоев оптимальная адгезия между слоями достигается при минимальном интервале нанесения следующего слоя.

Interchar 3120 успешно прошёл испытания и сертифицирован в соответствии со следующими стандартами / указаниями:

- Соответствует требованиям BS 476 Parts 20-22 – ASFP Yellow Book rev. 5
- Успешно прошло испытания и соответствует требованиям EN 13381-8
- Успешно прошло испытания и соответствует требованиям EN 13381-9 для двутавровых балок с шестигранными полостями
- Соответствует требованиям ASFP Yellow Book Rev. 5 для двутавровых балок с шестигранными полостями

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ Interchar 3120 протестирован как часть огнезащитной системы поверх широкого ряда рекомендованных грунтовочных систем.

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Для Interchar 3120 рекомендованы следующие поверхностные материалы:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 990
Interthane 990SG

Modified Epoxy Intumescent

ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Вес	Упаковка	Вес	Упаковка
	25 кг	17.86 кг	20 л.	7.14 кг	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Вес	Упаковка	Вес	Упаковка
	25 кг	19.65 кг		7.69 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	12 месяцев при 25°C (77°F), После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 19.12.2018.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.